Mode d’emploi

Dental-Joker

CE

Veuillez lire attentivement ce mode d’emploi avant d’utiliser le produit.

1. Domaine d’application

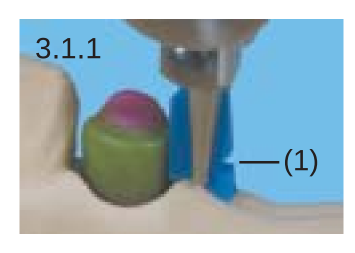
Le Dental-Joker est un verrou à douille qui permet d’ancrer une prothèse partielle en bouche par le biais d’un mécanisme de verrouillage semi-automatique.
Avec l’aide d’une entretoise en céramique pour la confection du boîtier de verrou, il peut s’utiliser avec n’importe quel type d’alliage dentaire.

2. Caractéristiques et propriétés

Grâce à la forme conique de la lame de verrou, il est possible d’ajuster le verrou à la contraction de l’alliage utilisé. La lame de verrou sera raccourcie après la coulée du boîtier, par sa partie étroite.
Le biseautage de la zone occlusale de la partie mâle permet une insertion automatique de la prothèse.

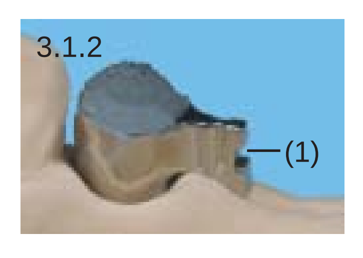
3. Mise en oeuvre

3.1 Confection d’un modèle en revêtement



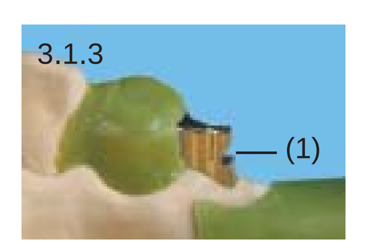
3.1.1 Modelage de la partie mâle

Fixer à la cire la partie mâle au niveau de la couronne à l’aide du paralléliseur conique. Ajuster la base au niveau de la gencive. Lorsque vous placez deux parties mâles ou plus, veillez à établir un axe d’insertion commun. La partie mâle peut être réduite en partant de sa base de 1,5 mm et en partant de la partie occlusale de 2,0 mm. Pour la coulée, mettre en place une tige de coulée distincte pour la couronne et la partie mâle. Il n’est pas nécessaire de modeler un répartiteur de poussées car la partie mâle en possède déjà un.



3.1.2 Dégrossissage de la partie mâle

Après la coulée de la structure primaire, il est conseillé de réaliser un modèle de fraisage. Retoucher les contours de la partie mâle avec une fraise 4° et polir. Ce fraisage prévient les éventuelles divergences. Surfacer l’encoche pour la partie mâle (1) avec un disque à séparer d’une épaisseur de 0,6 mm.
Polir les surfaces métalliques fraisées avec une brossette en poils de chèvre et un peu de pâte à polir Brepol (N° de cde540 0103 7) .



3.1.3 Préparation pour la duplication

Rattraper les contre-dépouilles avec de la cire au niveau de la base, entre la partie mâle et la gencive. Ne pas mettre de dépouille l’encoche de la partie mâle (1). Dupliquer comme d’habitude.

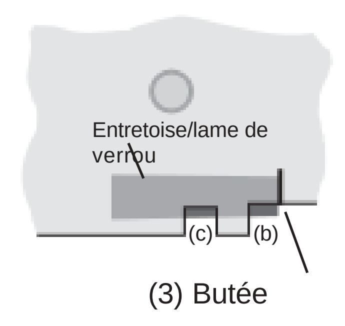


3.1.4 Modelage de la structure secondaire sur le duplicata

Introduire l'entretoise en céramique pour la lame de verrou dans le gabarit de traçage (**Ill. 1**). Pour cela, ouvrir la vis Allen correspondante et enfoncer l'entretoise jusqu'à la butée (3). Serrer légèrement la vis Allen. Tracer la fenêtre du ressort (b) et la fenêtre-glissière (c) avec une pointe douce sur le dessus et le dessous. Retirer la vis Allen, retirer l'entretoise, retourner et insérer de nouveau dans le gabarit de traçage afin de tracer la fenêtre de verrouillage (a).
Veiller à ce que l'entretoise en céramique ne soit enfoncée que jusqu'au bord (4) du gabarit pour tracer la fenêtre de verrouillage (a) (**Ill. 2**). Visser légèrement la vis Allen et tracer la fenêtre de verrouillage (a) / (**Ill. 3**). Cette dernière une fois tracée facilite la mise en place de l'entretoise au niveau de l'encoche de la partie mâle. La fenêtre-glissière tracée sert à définir la position de la tige de rétention(d).

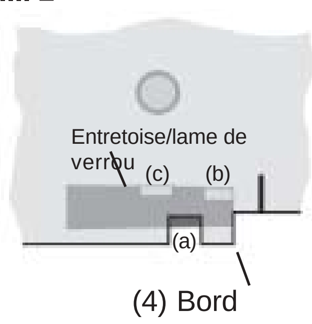
Gabarit de traçage
(détail)

Ill. 1

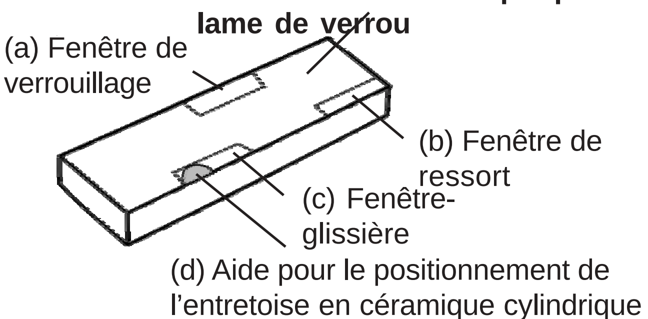


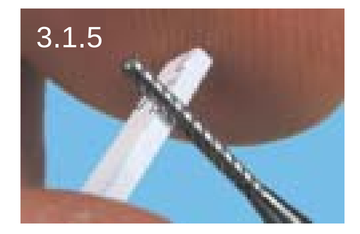
Ill. 2





Ill. 3



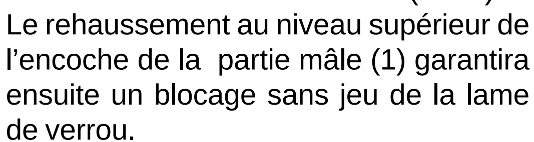


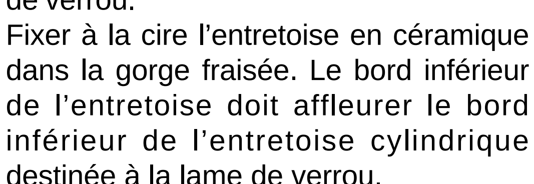
3.1.5 Meulage de la gorge pour la tige de rétention

A l'aide de la fraise à sillons (N° de cde F538 2H 10) ø 1,0 mm, fraiser une gorge de 0,5 mm env. (d) au niveau du coin vestibulaire de la fenêtre-glissière (c). Cette gorge sert à loger l'entretoise en céramique cylindrique. Cette dernière permet de créer un espace pour le fil de rétention dans la structure secondaire.

3.1.6 Sculpture des deux entretoises

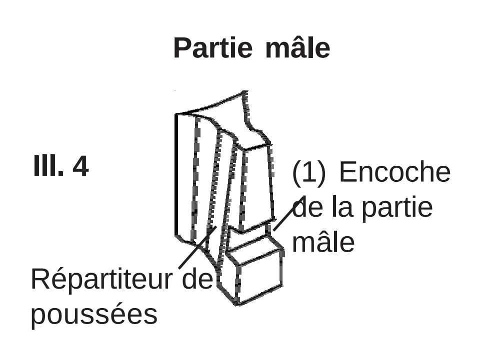
Introduire l'entretoise pour la lame de verrou dans l'encoche de la partie mâle (1) , le côté le plus étroit étant dirigé vers la face vestibulaire. Relever vers la face occlusale et fixer à la cire (**Ill. 4**).


Le rehaussement au niveau supérieur de l'encoche de la partie mâle (1) garantira ensuite un blocage sans jeu de la lame de verrou.


Fixer à la cire l'entretoise en céramique dans la gorge fraisée. Le bord inférieur de l'entretoise doit affleurer le bord inférieur de l'entretoise cylindrique destinée à la lame de verrou.

Partie mâle

Ill. 4



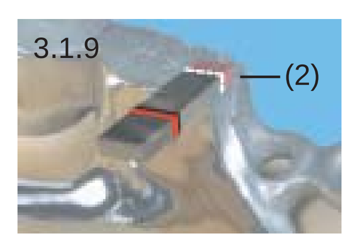
3.1.7 Sculpture du châssis

Modeler et couler châssis complet comme d'habitude. Veiller à ce que l'entretoise soit fixée à la cire sans hiatus.



3.1.8 Dégrossissage de la structure secondaire

Après la coulée, sabler l'entretoise aux billes de verre (50 µ). Forer le trou pour le logement du fil de rétention, à l'aide de la fraise à sillons ø 1,0 mm jusqu'au niveau du plancher du boîtier du verrou. Ajuster la structure secondaire sur la partie mâle.



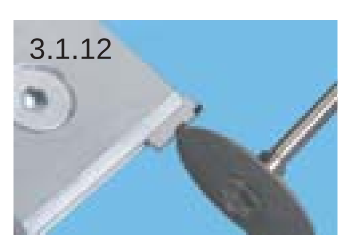
3.1.9 Raccourcissement de la lame de verrou
Enfoncer la lame de verrou conique, le côté étroit en premier, dans le boîtier de verrou et si nécessaire, la raccoucir par sa partie étroite (2) afin de supprimer le jeu dans le boîtier de verrou. La lame ne doit cependant pas se coincer dans le boîtier.



3.1.10 Traçage de la fenêtre-glissière et de la fenêtre du ressort
Tracer sur la lame de verrou raccourcie dans le gabarit la fenêtre-glissière et la fenêtre du ressort, en utilisant l'aiguille à tracer.



3.1.11 Traçage de la fenêtre de verrouillage
Insérer la lame de verrou dans le boîtier et tracer avec l'aiguille la fenêtre de verrouillage, en partant de la base. Le Dental-Joker est alors en position ouvert.



3.1.12 Meulage de la fenêtre de verrou
Insérer la lame tracée sur la partie opposée du gabarit et meuler les trois fenêtres tracées avec un disque à tronçonner fin. L'encoche du gabarit est légèrement conique pour s'adapter à la géométrie de la lame de verrou. Cette dernière s'insère et se bloque par la partie étroite de l'encoche.
Il est conseillé, après meulage de la fenêtre de verrouillage dans le gabarit, d'enfoncer la lame dans la structure secondaire et d'adapter avec une fraise fine conique l'intrados de la fenêtre de verrouillage au contour interne de la structure secondaire. Après meulage des fenêtres, ébarber la lame de verrou.

3.1.13 Montage de la lame de verrou
Insérer le ressort métallique dans le boîtier du verrou et enfoncer la lame, la fenêtre du ressort étant en position avant, dans le boîtier. S'assurer que la lame coulisse sans difficulté dans le boîtier. Introduire le fil de rétention (fil à crochets) ø 1,0 mm dans le forage prévu à cet effet. Raccourcir la lame du côté de son insertion et arrondir les bords.



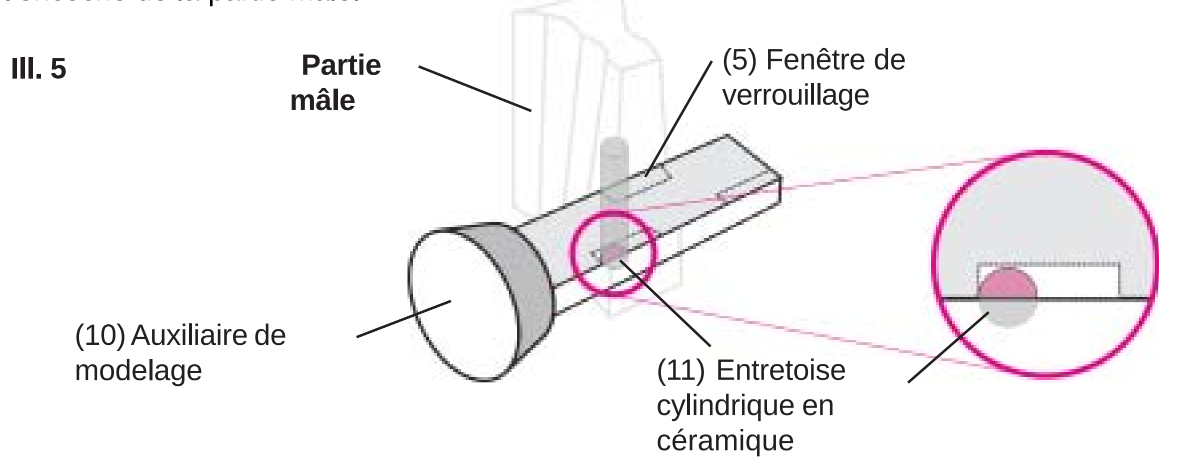
Meuler le logement du boitîer du verrou en forme de gorge et ajuster la longueur de la lame en conséquence. La lame doit pouvoir s'ouvrir facilement par le bout du doigt. Raccourcir le fil de rétention. Et le fixer dans la perforation avec une goutte de résine à froid ou de résine cosmétique. En principe, il est possible de souder ou de braser le fil de rétention mais il sera ensuite plus difficile de remplacer la lame de verrou.
Après un certain temps, lorsque le patient est familiarisé avec le verrou, on peut si nécessaire raccourcir encore la lame.

3.1.14 Conception de la „fonction semi-automatique“
Voir 4.

3.2 Conception à l'aide de la technique de rehaussement
3.2.1 Modelage de la partie mâle
Voir 3.1.1
3.2.2 Dégrossissage de la partie mâle
Voir 3.1.2

3.2.3 Préparation pour le modelage de la structure secondaire

Rattraper les contre-dépouilles de la partie mâle avec de la cire au niveau de la base. Insérer l'auxiliaire de modelage (10) dans l'encoche de la partie mâle (1), du côté „Ouvert“ et fixer avec de la pâte à modeler ou de la cire collante. La fenêtre de verrouillage tracée sur l'auxiliaire de modelage sert à la mise en place dans l'encoche de la partie mâle.



3.2.4 Modelage de la structure secondaire

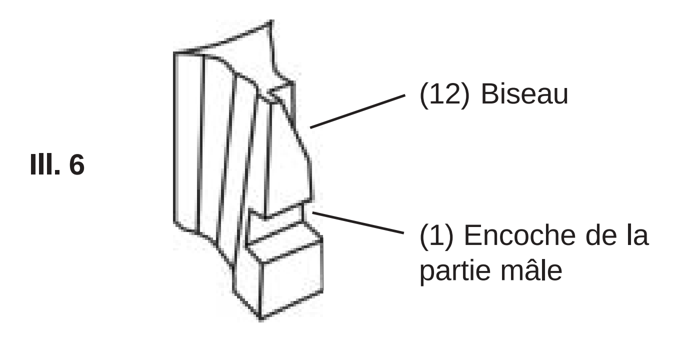
Intégrer l'entretoise cylindrique en céramique (11) dans la maquette. Pour la mise en place, on se sert du marquage en demi-cercle sur l'auxiliaire de modelage.(**Ill. 5**).
Mettre en place l'entretoise cylindrique en céramique (11) avec sa demi-section sur l'auxiliaire de modelage et modeler avec la résine de modelage Pi-Ku-Plast (N° de cde 540 0021 _) .
Finir le modelage de la structure secondaire comme d'habitude. Après le durcissement de la résine, retirer l'auxiliaire de modelage (10) de la maquette et retirer cette dernière. Enfoncer à fond l'entretoise en céramique pour la lame de verrou dans le boîtier avant mise en revêtement de la maquette. Veiller à ce que l'entretoise soit bien fixée à la cire sans hiatus et émerge d'au moins 1,5 mm de la maquette.

3.2.5 Dégrossissage de la structure secondaire

Voir 3.1.8

4. Conception de la „fonction semi-automatique“

Lorsque le verrou est opérationnel, on peut créer une fonction semi-automatique pour le Dental-Joker en biseautant (12) la surface occlusale de la partie mâle. Ce biseau doit être réalisé sur le côté vestibulaire de la partie mâle (**Ill. 6**).
Il est maintenant possible d'insérer la prothèse sans activer la lame de verrou.
Au moment de l'insertion de la prothèse, la lame de verrou vient se loger dans le boîtier du verrou et s'encliquète automatiquement dans l'encoche de la partie mâle (1)



5. Remplacement de la lame ou du ressort de verrou

Meuler un petit espace sur l'incrustation par dessus la structure secondaire, là où se trouve la tige de rétention. Si l'on utilise une fraise boule, la tige de rétention commence à bouger dès qu'elle est au contact de la fraise en mouvement et se retire en tapotant légèrement dessus. Il est alors possible de remplacer la lame et le ressort. Comme s'il s'agissait d'une première fabrication, on trace et on meule les fenêtres de la nouvelle lame de verrou à monter, en s'aidant du gabarit.

6. Divers

Les indications contenues dans ce mode d'emploi sont constamment révisées en fonction des dernières connaissances et expériences acquises. Nous vous conseillons donc de relire le mode d'emploi avant d'utiliser un nouveau produit.
Ce mode d'emploi concerne Dental-Joker N° de cde 450 0006 6.

édition: 17.09.03/0F